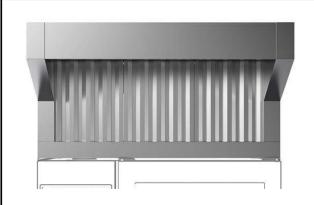


Equipos de Ventilación Campana de condensación con ventilador para hornos apilados 6+6&10 GN 2/1

ARTÍCULO #
MODELO #
NOMBRE #
SIS #
AIA #
THE STATE OF THE S



922726 (HOCS21E)

Campana de condensación con ventilador para hornos apilados 6+6&10 GN 2/1 Eléctrico

Características técnicas

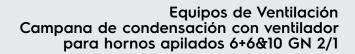
- La superficie de filtración protege del riesgo de incendio.
- De ese modo, no es necesario un tubo de escape externo, lo que elimina costes de carpintería.
- Sistema de ventilación completo que hace innecesario el uso de conductos de salida con conexión externa.
- Motor de ventilador con 3 velocidades automáticas:
 - Baja velocidad cuando la puerta está cerrada y la válvula está cerrada;
 - Velocidad media cuando la puerta está cerrada y la válvula está abierta;
 - Alta velocidad cuando la puerta está
- Filtro de laberinto frontal y los filtros de condensación son fáciles de quitar y limpiar en un lavavajillas.
- La conexión de cable entre la campana y el horno hace posible la comunicación entre ellos. La conexión de la campana al software del horno activa automáticamente el ventilador y la absorción de olores en función de la actividad real del horno.
- La campana y el horno están sincronizados: la campana se enciende / apaga cuando el horno arranca / se detiene; Según la actividad real del horno, la campana activa automáticamente la potencia del ventilador Hi / Medium / Low para la absorción de olores.
- Se puede usar con hornos combi LW eléctricos apilados 6 en 6 GN 2/1 o 6 en 10 GN 2/1.
- Se sugiere la apertura de la puerta en dos pasos (PNC 922265) para mejorar el rendimiento del filtrado.
- Calcule la tasa de intercambio de aire para todo el entorno de la cocina y asegúrese de que se cumplen las normas de ventilación (por ejemplo, la norma VDI 2052 para la ventilación de cocinas profesionales o cualquier referencia local). Una tasa de intercambio de aire insuficiente puede causar un mal funcionamiento de la campana.

Construcción

- Construido completamente en acero inoxidable AISI 304.
- Sistema automático de activación de apertura de puerta.
- Sistemas de filtrado múltiples:
 - prefiltrado de vapor de escape mediante filtros de laberinto de acero inoxidable;
- filtro de condensación y separador de partículas de agua que actúa como separador de vaporlíquido;
- Desarrollado y producido en fábrica con las

Aprobación:







certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001.

• Debe instalarse en un espacio donde haya ventilación normal, de acuerdo con las regulaciones.

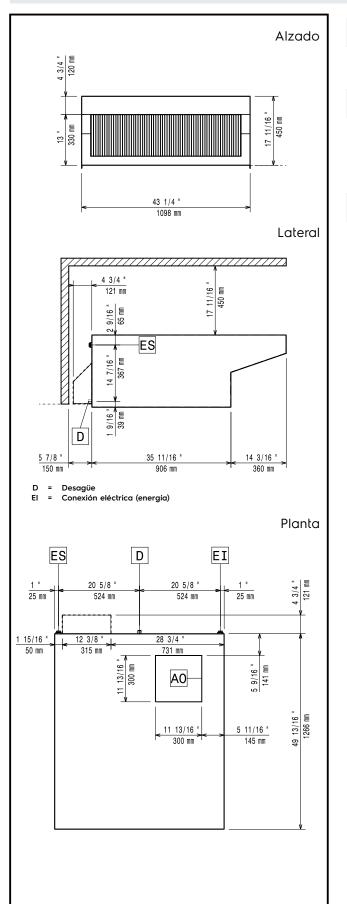
Sostenibilidad



• El sistema garantiza la correcta succión así como un elevado ahorro de energía.



Equipos de Ventilación Campana de condensación con ventilador para hornos apilados 6+6&10 GN 2/1



Eléctrico Suministro de voltaje 220-240 V/1 ph/50 Hz Potencia instalada por defecto* 0.4 kW Info Dimensiones externas, ancho 1098 mm Dimensiones externas, fondo 1266 mm Dimensiones externas, alto 450 mm Peso neto 86 kg Peso del paquete 86 kg Emisión de aire:

1200-1500 m3/h

Capacidad de aire:

